

Formuła 11 (aerazol)



bezsilikonowy, suchy środek rozdzielający

Charakterystyka

Formuła 11 jest to środek rozdzielający przeznaczony dla przetwórstwa tworzyw sztucznych. Preparat produkowany jest na bazie specjalnie dobranych wosków i **nie zawiera silikonów**. Produkt jest zalecany do stosowania w sytuacjach wymagających eliminacji transferu środka pomocniczego na powierzchnię wyrobu.

Formuła 11 tworzy **suchy, ultra cienki film** rozdzielający nie pozostawiający śladów na wypraskach. Środek pozwala uzyskać dobrą jakość powierzchni i jest odpowiedni dla różnorodnych polimerów. Produkt jest szczególnie zalecany do stosowania przy formowaniu detali wymagających dalszej powierzchniowej obróbki uszlachetniającej jak barwienie, lakierowanie, drukowanie i metalizowanie.

Cechy szczególne

- bezsilikonowy środek rozdzielający
- suchy, ultra cienki, bezbarwny film – nie transferuje i nie plami wyprasek
- wielocykliczne odformowanie – produktywność, wydajność, ekonomiczność
- temperatura pracy do 210°C
- łatwy do stosowania w postaci aerozolu

Stosowanie do:

- wysokoudarowego styrenu,
- ABS,
- poliwęglanów,
- acetalu,
- akrylu,
- nylonu,
- polipropylenu
- polieterosulfonów

Zakres zastosowania do poszczególnych tworzyw zawiera tabela na odwrocie karty.

Sposób użycia:

- Nanosić cienką warstwę ciągłym strumieniem z odległości ok. 25 do 30 cm.
- Częstotliwość stosowania dostosować do parametrów pracy (wielkość, kształt, stopień zużycia formy)

Dane techniczne:

Wygląd: przezroczysta ciecz
Zapach węglowodoru
Ciężar właściwy 0,734 g/cm³
Ciśnienie 4 bar
Szybkość wypływu 0,9 g/sek
Rozpuszczalność:
 nierozpuszczalny w wodzie,
 rozpuszczalny w rozpuszczalnikach
Temperatura pracy: do 210°C
Palność łatwopalny
Pakowanie:
 aerazol 400 ml (12 szt. w kartonie)

Przechowywać w temperaturze do 50°C, z dala od źródeł ciepła i ognia. Produkt w powyższych warunkach może być przechowywany co najmniej 36 miesięcy.



TABELA DOBORU ŚRODKÓW ROZDZIELAJĄCYCH **Ambersil**

TWORZYWA	ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE																			
	Formuła 1/ 1/HT	Formuła 2	Formuła 6	Formuła 8	Formuła 9	PUR 200	PUR 400	DP 200	Silicone Anti-Stick	Formuła 4	Formuła 5	Formuła 7	Formuła 10	Formuła 11	Formuła 12	Formuła 14	Formuła 20	Dry Filin Anti-Stick	Mould Flow Improver	
tworzywa termoplastyczne																				
silikonowe										bezsilikonowe										
akrylowe (PMMA)			■			■						■		■				■		
akrylonitryl / butadien / styren (ABS)	■		■						■		■	■	■	■				■	■	
celulozowe (CA, CAB, CAP, CN)	■		■								■	■						■		
politetrafluoroetylen (PTFE, FEP)	■		■								■	■								
poliamid (PA)	■		■	■							■	■	■	■			■	■	■	
poliacetal (POM)	■																■	■		
poliwęglan (PC)	■		■	■							■	■		■				■	■	
poliestr (PETP, PBTP, PET)	■		■															■	■	
polibutylen (PB)		■										■						■		
polietylen dużej gęstości (HDPE)			■						■		■	■				■	■	■	■	■
polietylen małej gęstości (LDPE)			■						■		■	■					■	■	■	■
polipropylen (PP, OPP)	■		■	■					■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
polistyren niskoudarowy (GPPS)	■		■		■						■	■	■				■	■		
polistyren wysokoudarowy (HIPS)	■		■		■						■	■	■	■			■	■		
polieterosulfon (PES, PEEK)	■		■						■					■						
polisarczek fenylenu (PPS)	■		■						■									■		
polieter fenylenu (PPO)			■								■							■		
styrene / akrylonitryl (SAN)		■										■						■		
polichlorek winylu (PVC)	■	■	■			■			■	■	■						■	■		
poliuretan (PUR, PU)			■			■	■			■								■		
tworzywa termoutwardzalne																				
silikonowe										bezsilikonowe										
fenolowe (PF)											■	■	■					■		
epoksydowe (EP)			■			■	■	■										■		
poliuretany (PUR)						■	■											■		
poliestry (SMC, DMC, GRP)	■										■		■					■		
poliamidy (PI)	■		■									■						■		
łoczynia aminowe (MF, UF)	■		■						■		■	■						■		
furan	■		■															■		
kauczuki																				
silikonowe										bezsilikonowe										
naturalny polizopren		■			■					■	■	■			■			■		
butadienowo styrenowe SBR		■								■		■						■		
butylowe (IIR)		■										■						■		
polibutadieny (BR)		■										■						■		
polichloropreny (CR)		■	■								■	■				■		■		
nitrylowe (NBR)		■										■				■		■		
etylenowo-propylenowe (EPM, EPDM)		■										■				■		■		
akrylowe (ACM, ANM, AR)		■										■						■		
polietyleny (CSM)		■										■						■		
fluorowe (FKM, PFG, PNF)		■							■	■		■						■		
silikonowe (MQ, PMQ, VMQ)											■		■			■				
fluorosilikonowe (FVMQ)												■			■			■		

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.