

Formuła 5 (aerazol)



uniwersalny suchy środek rozdzielający, bezsilikonowy

Charakterystyka

Formuła 5 to suchy środek rozdzielający stosowany w przetwórstwie tworzyw sztucznych - **nie zawierający silikonów**. Produkt jest szczególnie zalecany do stosowania przy formowaniu detali wymagających **dalszej powierzchniowej obróbki** uszlachetniającej jak barwienie, lakierowanie, drukowanie i metalizowanie a także innych procesów powierzchniowych jak zgrzewanie czy klejenie.

Środek produkowany jest ze specjalnie dobranych wosków i estrów rozdrobnionych w mieszaninie rozpuszczalników.

Tworzony **suchy i cienki film rozdzielający** jest idealny do stosowania przy lekkich i umiarkowanych obciążeniach. Preparat nie odkłada się w formie i nie tworzy narostów.

Stosowany również z powodzeniem jako środek poślizgowy lub antyprzyczepny przy produkcji pianek, w przemyśle tekstylnym, spożywczym, obuwniczym, opakowań, poligrafii, odlewnictwie, szwalniach i innych.

Cechy szczególne

- bezsilikonowy, suchy środek rozdzielający
- delikatny film idealny do formowania precyzyjnych detali
- preparat poślizgowy i antyprzyczepny
- nie odkłada się i nie tworzy narostów w formie,
- zapewnia dobrą jakość powierzchni, redukcję braków i wzrost wydajności
- temperatura pracy do 150°C

Stosowanie do:

- formowania wtryskowego
- precyzyjnych detali z tworzyw sztucznych
- gum i kauczuków

Zakres zastosowania do poszczególnych tworzyw zawiera tabela na odwrocie karty.

Sposób użycia:

- Nanosić cienką warstwę ciągłym strumieniem z odległości ok. 25 do 30 cm.
- Częstotliwość stosowania dostosować do parametrów pracy (wielkość, kształt, stopień zużycia formy)

Dane techniczne:

Wygląd: przezroczysta ciecz
Zapach rozpuszczalnika
Ciężar właściwy 0,662 g/cm³
Ciśnienie 3,5 bar
Szybkość wypływu 1 g/sek
Rozpuszczalność:
 nierozpuszczalny w wodzie,
 rozpuszczalny w rozpuszczalnikach
Temperatura pracy: do 150°C
Palność łatwopalny
Pakowanie:
 aerazol 400 ml (12 szt. w kartonie)
 luzem 25l

Przechowywać w temperaturze do 50°C, z dala od źródeł ciepła i ognia. Produkt w powyższych warunkach może być przechowywany co najmniej 72 miesiące.



Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.

TABELA DOBORU ŚRODKÓW ROZDZIELAJĄCYCH **Ambersil**

TWORZYWA	ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE																			
	Formula 1/ 1/HT	Formula 2	Formula 6	Formula 8	Formula 9	PUR 200	PUR 400	DP 200	Silicone Anti-Stick	Formula 4	Formula 5	Formula 7	Formula 10	Formula 11	Formula 12	Formula 14	Formula 20	Dry Film Anti-Stick	Mould Flow Improver	
tworzywa termoplastyczne	silikonowe										bezsilikonowe									
akrylowe (PMMA)			■			■						■		■				■		
akrylonitryl / butadien / styren (ABS)	■		■						■		■	■	■	■				■	■	
celulozowe (CA, CAB, CAP, CN)	■		■								■	■						■		
politetrafluoroetylen (PTFE, FEP)	■		■								■	■								
poliamid (PA)	■		■	■							■	■	■	■			■	■	■	
poliacetal (POM)	■																■	■		
poliwęglan (PC)	■		■	■							■	■		■				■	■	
poliester (PETP, PBTP, PET)	■		■															■	■	
polibutylen (PB)		■										■						■		
polietylen dużej gęstości (HDPE)			■						■		■	■				■	■	■	■	■
polietylen małej gęstości (LDPE)			■						■		■	■					■	■	■	■
polipropylen (PP, OPP)	■		■	■					■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
polistyren niskoudarowy (GPPS)	■		■		■						■	■	■				■	■		
polistyren wysokoudarowy (HIPS)	■		■		■						■	■	■	■			■	■		
polieterosulfon (PES, PEEK)	■		■					■						■						
polisiarczek fenylenu (PPS)	■		■					■										■		
polieter fenylenu (PPO)			■								■							■		
styrene / akrylonitryl (SAN)		■										■						■		
polichlorek winylu (PVC)	■	■	■			■			■	■	■						■	■		
poliuretan (PUR, PU)			■			■	■			■								■		
tworzywa termoutwardzalne	silikonowe										bezsilikonowe									
fenolowe (PF)											■	■	■					■		
epoksydowe (EP)			■			■	■	■										■		
poliuretany (PUR)						■	■											■		
poliestry (SMC, DMC, GRP)	■										■		■					■		
poliamidy (PI)	■		■									■						■		
łoczynia aminowe (MF, UF)	■		■					■			■	■						■		
furan	■		■															■		
kauczuki	silikonowe										bezsilikonowe									
naturalny polizopren		■			■					■	■	■			■			■		
butadienowo styrenowe SBR		■								■		■						■		
butylowe (IIR)		■										■						■		
polibutadieny (BR)		■										■						■		
polichloropreny (CR)		■	■								■	■				■		■		
nitrylowe (NBR)		■										■				■		■		
etylenowo-propylenowe (EPM, EPDM)		■										■				■		■		
akrylowe (ACM, ANM, AR)		■										■						■		
polietyleny (CSM)		■										■						■		
fluorowe (FKM, PFG, PNF)		■							■	■		■						■		
silikonowe (MQ, PMQ, VMQ)											■		■			■				
fluorosilikonowe (FVMQ)												■			■			■		

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.